

**Polietileno de Alta Densidade BT 100K**
**Descrição:**

A resina BT 100K é um Polietileno de Alta Densidade, copolímero monomodal de Alto Peso Molecular (APM). Desenvolvida a partir do tipo BT 100, a resina BT 100K tem o índice de fluidez mais alto, que proporciona maior facilidade de fluxo e melhor adequação aos equipamentos existentes. Reúne também muito boas características de: capacidade de empilhamento, resistência ao impacto por queda a baixa temperatura, resistência ao desgaste por abrasão, resistência ao fendilhamento por tensão ambiental (Stress Cracking), reprodutibilidade de peso das bombonas, regularidade e uniformidade no processamento.

**Aplicações:**

Bombonas e tambores para produtos químicos, alimentícios e agrícolas; Protetores de caçambas e utilitários.

**Processo:**

Moldagem por Sopro

**Propriedades de Controle:**

	Método ASTM	Unidades	Valores
Densidade	D-1505 / D-792	g/cm <sup>3</sup>	0,955
Índice de Fluidez (190° C/21,6kg)	D-1238	g/10min	7,5

**Propriedades Típicas:**

Propriedades de Referência de Placa<sup>a</sup>

	Método ASTM	Unidades	Valores
Tensão de Ruptura	D-638	MPa	40
Módulo de Flexão (Rigidez)	D-790	MPa	1260
Dureza	D-2240	Shore D	65
Temperatura de Amolecimento Vicat	D-1525	°C	125
Temperatura de Distorção Térmica (455 kPa)	D-648	°C	72
Resistência à Quebra sob Tensão Ambiental <sup>b</sup>	D-1693-B	h/50%f	42
Resistência à Quebra sob Tensão Ambiental <sup>c</sup>	D-1693-B	h/50%f	175
Resistência ao Impacto Izod a 23°C	D-256	J/m	440
Tensão de Escoamento	D-638	MPa	30

(a) Placa moldada por compressão pelo Método ASTM D-1928, procedimento C

(b) Ensaio realizado em placa de 2mm, 10% Igepal, 50°C.

(c) Ensaio realizado em placa de 2mm, 100% Igepal, 50°C.

**Condições de Processamento Recomendadas:**
**Moldagem por Sopro**

-Tipo de Extrusora aquelas dotadas de rosca com L/D no mínimo igual a 24

-Perfil de Temperatura:

Alimentação, de 160 a 180°C

Canhão, de 170 a 190°C

Cabeçote/Matriz, de 180 a 220 °C

-Temperatura do Molde, de 5 a 25°C

-Razão de Estiramento, de 3,0 a 4,5:1

### Observações Finais:

1. As informações aqui contidas são dadas de boa fé, indicando valores típicos plenamente comprováveis em nossos laboratórios, não devendo ser consideradas como absolutas ou como garantia de desempenho. Apenas as propriedades de controle apresentam valores com garantia.
2. Esta resina atende à regulamentação para polímeros de olefinas do 21 CFR, seção 177.1520, da FDA - "Food and Drug Administration". Os aditivos presentes são sancionados por regulamentação apropriada da FDA. A resina pode ser utilizada em aplicações de embalagem alimentar.
3. Produto registrado sob No. Reg. CAS: 009002-88-4.
4. Em caso de dúvidas na utilização, ou para discutir outras aplicações, entre em contato com a Área de Serviços Técnicos.
5. As resinas Braskem não contêm aditivos compostos por metais ou outras substâncias que tenham o objetivo de promover a oxidação. Tais aditivos e a decomposição e fragmentação de resinas causada pela ação de oxidação comprometem a aprovação da resina com relação aos requisitos da Resolução 105/99 da ANVISA. O uso destes aditivos implica a perda das garantias de desempenho descritas neste documento.
6. A Braskem não recomenda o uso desse produto para fabricação de embalagens, peças ou qualquer outro tipo de produto, que será utilizado para o armazenamento ou contato com soluções parenterais ou que terá qualquer tipo de contato interno com o corpo humano.